

Parametre de travail



Fraise a détourer

Type	Couleur	Code	Ø	H	Z	X	EN G	HGR	SGR	M	RPM	Avance	Note
HYS	NOIR	DFR02265	22	35	7	5	✓	✓			7500-8000	HGR: 350-400 ENG: 400-700	débuté par 300/400 mm con Avance 150 200 mm/min
		DFR02103	22	42	7	5	✓	✓					
		DFR02266	22	45	7	5	✓	✓					

Ø: Diametre (mm)

H: Longueur segment(mm)

Z: Numero segments

X: epaisseur Diamut (mm)

HGR: Granit dur

ENG: Quarz

SGR: Granit tendre

M: Marbre